|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 参数 | 数量 | 单价 | 合计 |
| 1 | 服务器机柜 | 1.服务器机柜600\*1200\*2000前门单开黑色网孔门，配2套侧门。  2.★侧门配1000深42U深机柜,,含单侧上中下段式门板6个  PDU：数量不小于2个，每个1U，孔位不小于16个  技术要求  ★机柜采用高强度优质碳素冷轧钢板，其机械化学、电气性能以及各种性能的检测方式符号中国国家标准、通信行业标准及IEC的有关标准。  焊接框架结构采用高强度九折型材，机柜静态承载能力不小于1000kg，柜体自重118KG，通孔率不得小于75%。  机柜具有调平支脚可调节机柜的水平度，可支持调节高度范围为10～55mm。  ★主体结构  前后框架组装式钢板折型材，精密配合组装。设备安装固定的U立柱在机柜深度方向可前后调整，可适合不同深度的设备安装固定。结构紧密牢固,装配具有一致性和互换性，各零部件光滑无锐棱毛刺，整体大气美观。  ★ 抗震要求：所提供的机柜应符合通信行业标准《通信设备安装抗震设计规范》标准(YD5083-2005)的要求，机柜应满足8、9烈度抗震，提供第三方报告。  接 地 机柜制有M6接地螺柱，门与柜体间接地线互联，接地保护安全可靠  每条垂直安装U立柱应标注每U高度的上线和下线，并在中间安装孔的边上标注U标识，子架安装孔水平距离应≥450mm；  方孔条任意一个单元内相邻两安装孔水平距离应在：465±1.6mm范围内  安装孔中心距离应在：12.7±0.4mm范围内；安装孔中心距离应在：31.7±0.4mm范围内；机柜外壳抗冲击力大于2J,  检查环境温度：-20℃-55°C，相对湿度:≤90%RH(25℃±℃,大气压力：65kpa--110kpa  表面处理:  机柜颜色可根据用户需求定制；  金属件前处理均采用磷化处理，外表面涂层采用先进的静电喷粉烤漆工艺，涂层付着牢固，防氧化，耐酸碱，表面光洁、色泽均匀、无流挂、无露底，保证长期使用不锈蚀，提高机柜的使用寿命。  固定螺丝采用镀黑（镀锌）处理。  标注清晰、完整。  载重能力：  前后门组件散热系统：  前后门均为蜂窝网孔，门锁采用高级典雅锁，具有时尚 美观、实用气息，后双开门出风网孔与前门网孔配合形成空气流对流通道，具有良好的通风散热结构与机房空调送风方式相适应），提高机柜的散热率，保证柜内的设备稳定运行；  ★前后网孔门通透率＞75％；  ★开启角度＞150；  侧门组：  侧板采用弹扣式门锁，无须工具可方便拆装。  门锁配有专门开启的钥匙，提高机柜内部设备运行的安全。  提供盐雾测试报告  提供承重检测报告、  提供环境管理认证、  提供ISO质量管理认证、  提供ROHS认证。  原厂质保3年  投标时提供厂家授权和售后服务函。 | 7 |  |  |